



Grupo Tecnología

Ingeniería aplicada + tecnología

SISTEMAS DE TRATAMIENTO

INGENIERÍA + SUMINISTRO + OPERACIÓN

AGUA + AMBIENTE + ENERGÍA

Del desafío ambiental al sistema operando.

Integramos diagnóstico, ingeniería, tratamiento, equipamiento, químicos, puesta a punto, automatización, datos y soporte para resolver el problema completo.

POT

Potabilización

PRO

Proceso + reúso

RLI

Residuos líquidos industriales

DOM

Aguas domésticas

LOD

Lodos + valorización

01

Caracterizar

Agua + restricciones

02

Diseñar

Proceso + ingeniería

03

Suministrar

Equipos + químicos

04

Poner a punto

Control + desempeño

05

Sostener

Datos + soporte

Una sola solución técnica, desde el proceso hasta la operación.

www.solucionesgttec.com

La mejor inversión es la que resuelve el problema completo.

Cada sistema parte del objetivo de calidad y de la realidad de terreno. Desde allí conectamos tecnología, suministro, operación, mantenimiento, cumplimiento y datos.

POT

Potabilización

Captación, clarificación, filtración, desinfección y control de calidad.

PRO

Proceso y reúso

Acondicionamiento, recuperación, protección de equipos y calidad al uso.

RLI

Residuos líquidos industriales

Caracterización de efluentes industriales, control de carga y tratamiento físico-químico o biológico.

DOM

Aguas domésticas

Sistemas confiables para instalaciones, hoteles, faenas y comunidades.

LOD

Lodos y residuos

Espesamiento, desaguado, manejo, reducción y valorización potencial.

ENE

Eficiencia y valorización

Biogás, energía, recuperación y renovables cuando el caso lo sostiene.

UNA SOLUCIÓN, CINCO DISCIPLINAS

Resolver de una vez.

Las soluciones parciales suelen multiplicar ajustes, tiempos y riesgos.

01

Ingeniería

Diagnóstico, alternativas y especificación.

02

Suministro

Equipos, partes, químicos y fabricación.

03

Puesta a punto

Dosificación, control y estabilidad.

04

Datos

Instrumentación, tableros y trazabilidad.

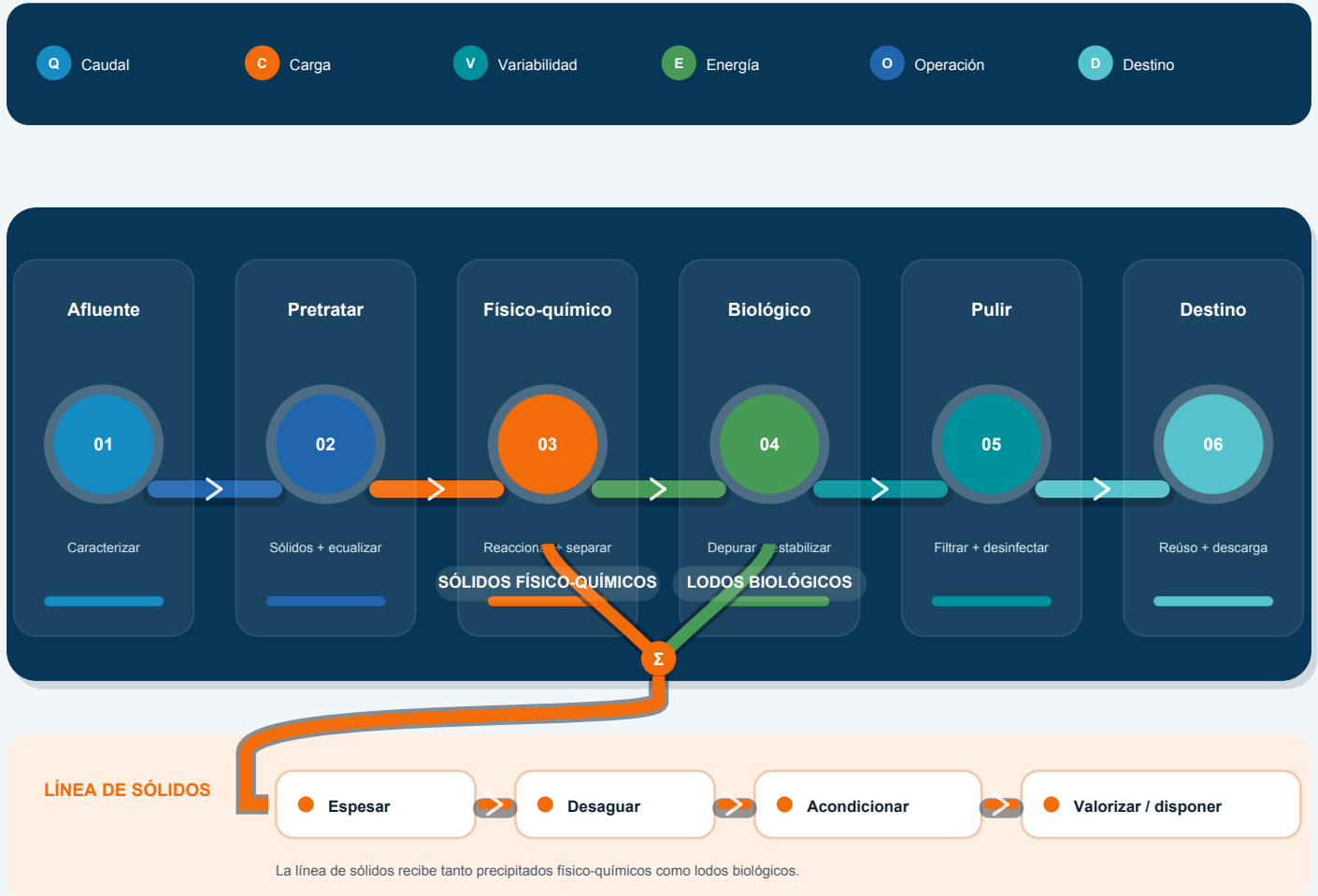
05

Soporte

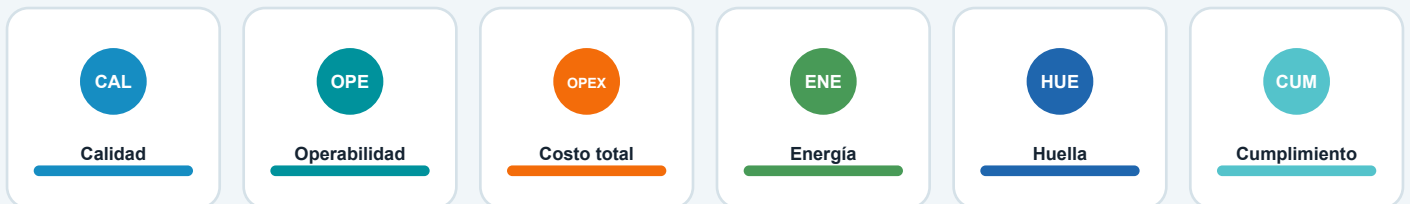
Operación, mejora y acompañamiento.

Del afluente al objetivo de calidad.

No existe un tren universal. Seleccionamos y combinamos etapas según caracterización, caudal, variabilidad, terreno, energía, operabilidad y destino del agua.



OBJETIVOS DE DISEÑO



DECISIÓN TÉCNICO-FINANCIERA

Dimensionar bien es equilibrar CAPEX, OPEX, riesgo, mantenimiento y desempeño esperado.



SUMINISTRO INTEGRADO

No partimos del catálogo. Partimos del proceso.

Cada equipo, pieza o químico se especifica por la función que debe cumplir en el sistema.

+12 líderes mundiales

Fabricación ad hoc + importación directa desde mercados especializados.

DÓNDE ENTRA EL SUMINISTRO

FUNCIÓN DE PROCESO		EQUIPOS, PARTES Y COMPONENTES	QUÍMICOS, CONTROL Y APLICACIÓN
01	Captar, mover y dosificar	Bombas de proceso y dosificación, válvulas, flujómetros, VFD y controladores.	Medición, dosificación en línea, señales y lógica de operación.
02	Mezclar y reaccionar	Agitadores, estanques, humectadores de polímero, accesorios y piezas especiales.	Pruebas, compatibilidad, preparación y optimización de consumo.
03	Airear y depurar	Sopladores axiales, lobulares o de tornillo, motores, variación de frecuencia y sensores.	Control de aireación, estabilidad biológica y eficiencia energética.
04	Filtrar, pulir y desinfectar	Filtros de anilla o membrana, medios, intercambio iónico, UV, ozono y generadores.	Control de calidad, protección de etapas y aplicación técnica.
05	Separar y manejar lodos	Filtro prensa, decanter, filtros de tornillo o banda y componentes resistentes.	Acondicionamiento, dosificación y reducción de costos de manejo.

CUANDO LO ESTÁNDAR NO ALCANZA

Diseño funcional, fundición o mecanizado, fibra de vidrio, repuestos, adaptación, compatibilización e integración con equipos existentes.

Donde el equipo se convierte en desempeño.

La compra es solo una parte. Ajustamos el sistema, verificamos resultados, entrenamos al equipo y dejamos criterios para sostener la operación.

CICLO DE ESTABILIZACIÓN

**Medir. Ajustar.
Estabilizar. Verificar.**



01

Dosificación y química

Pruebas, preparación, compatibilidad y consumo.

02

Hidráulica y mezcla

Caudales, distribución, tiempos y reacción.

03

Aireación y energía

Transferencia, demanda y eficiencia operacional.

04

Calidad y control

Variables, alarmas, criterios y verificación.

05

Mantenimiento

Equipos, repuestos, preventivo y criticidad.

06

Entrenamiento

Rutinas, responsabilidades y respuesta ante desvíos.

AUTOMATIZACIÓN + DATOS

Una planta visible, trazable y preparada para mejorar.

Sensores, válvulas, PLC, comunicaciones, alarmas y RILES.app pueden integrarse por etapas para ordenar la operación, reportar y sostener decisiones con evidencia.

CAMPO



PLC



DATOS



RILES.APP



DECISIÓN



Grupo Tecnología

Ingeniería aplicada + tecnología

RUTA DE IMPLEMENTACIÓN

Primero entender, luego diseñar, recién después invertir.

La decisión correcta se construye con datos, terreno, ingeniería y números claros.

01

Diagnosticar

Caracterización, terreno,
restricciones y objetivo.

02

Comparar

Alternativas técnicas, CAPEX,
OPEX y riesgos.

03

Integrar

Ingeniería, equipos, químicos,
partes y control.

04

Poner en marcha

Ajuste, capacitación, datos y
mejora continua.

30+ años de experiencia

16+ países con proyectos

1.000+ proyectos desarrollados

PRÓXIMO PASO

Cuéntenos qué agua, residuo o restricción necesita resolver.

Diseñamos la ruta completa: proceso, suministro, puesta a punto, automatización, datos y soporte.

info@solucionesgttec.com

SUMINISTRO TÉCNICO INTEGRADO solucionesgttec.com/GTEquiposQuimicos.php



CONOCE LA PROPUESTA

Escanea para visitar